

Varie applicazioni Impianto Ecologico

“Impianto di evaporazione delle acque vegetali dei frantoi,
a compressione meccanica del vapore”

Tale impianto verrà collaudato in varie zone olearie italiane: Campania, Umbria, Puglia. Avrà una capacità evaporativa di circa 1000 kg./ora.

Il consumo energetico sarà ridottissimo 48 cal/kg di acqua evaporata. Detto impianto verrà denominato **DAVO 100** (distillatore acque vegetali delle olive).

Successivamente, con l'entrata di nuovi soci cremaschi, si realizza un impianto di grande dimensione **DAVO 1600**, che viene collaudato in Spagna. Non ci saranno ulteriori sviluppi del progetto a causa delle variazioni delle leggi inerenti.

Il principio base di funzionamento del DAVO può essere adattato a varie altre applicazioni quali:

- ✓ la dissalazione dell'acqua di mare,
- ✓ il percolato delle discariche.

In questi settori verranno **intraprese prove e collaudi**